DES MÉTIERS D'AVENIR DES **FORMATIONS** POUR RÉUSSIR

PLASTURGIE • COMPOSITES

Observatoire de la Plasturgie

FÉDÉRATION DE LA PLASTURGIE ET DES COMPOSITES

MINISTÈRE DE L'ÉDUCATION NATIONALE, DE L'ENSEIGNEMENT SUPÉRIEUR ET DE LA RECHERCHE

SOMMAIRE

DES PLASTIQUES INDISPENSABLES DANS TOUS LES SECTEURS PAGE **4**

L'ÉCOSYSTÈME DE LA PLASTURGIE ET DES COMPOSITES PAGE **6**

LA PLASTURGIE ET LES COMPOSITES EN CHIFFRES PAGE **7**

QUELQUES IDÉES REÇUES SUR LA PLASTURGIE ET LES COMPOSITES PAGE **8**

LA PLASTURGIE ET LES COMPOSITES, **DES BUSINESS DU FUTUR** PAGE **9**

PANORAMA DES MÉTIERS PAGE **14**

QUELLES **FORMATIONS ?** PAGE **28**

CONTACTS PAGE **34**

ÉDITO

Avec un monde en mutation et des entreprises qui doivent assurer leur transition énergétique, digitale, intégrer de nouvelles technologies, comme l'impression 3D et repenser leurs modèles, notre secteur a besoin de jeunes talents. Leur énergie et leurs savoir-faire sont indispensables aux entreprises de demain.

Je suis convaincue que nous travaillons les matériaux du futur et que la France, actuellement au 6e rang mondial des transformateurs de matières, a une belle carte à jouer. Notre industrie bénéficie déjà d'une belle attractivité, puisque nous recrutons en moyenne 17 000 collaborateurs par an, dont 5 000 jeunes de moins de 26 ans.

Du smartphone à l'automobile, du packaging au médical, tous les produits d'aujourd'hui contiennent des plastiques et des composites. En effet, ces matériaux permettent une grande liberté de design, mais aussi une forte résistance, de la légèreté, une bonne recyclabilité, etc. Au carrefour des industries, nos compétences sont au cœur de l'innovation, et nos matériaux, orientés vers demain.

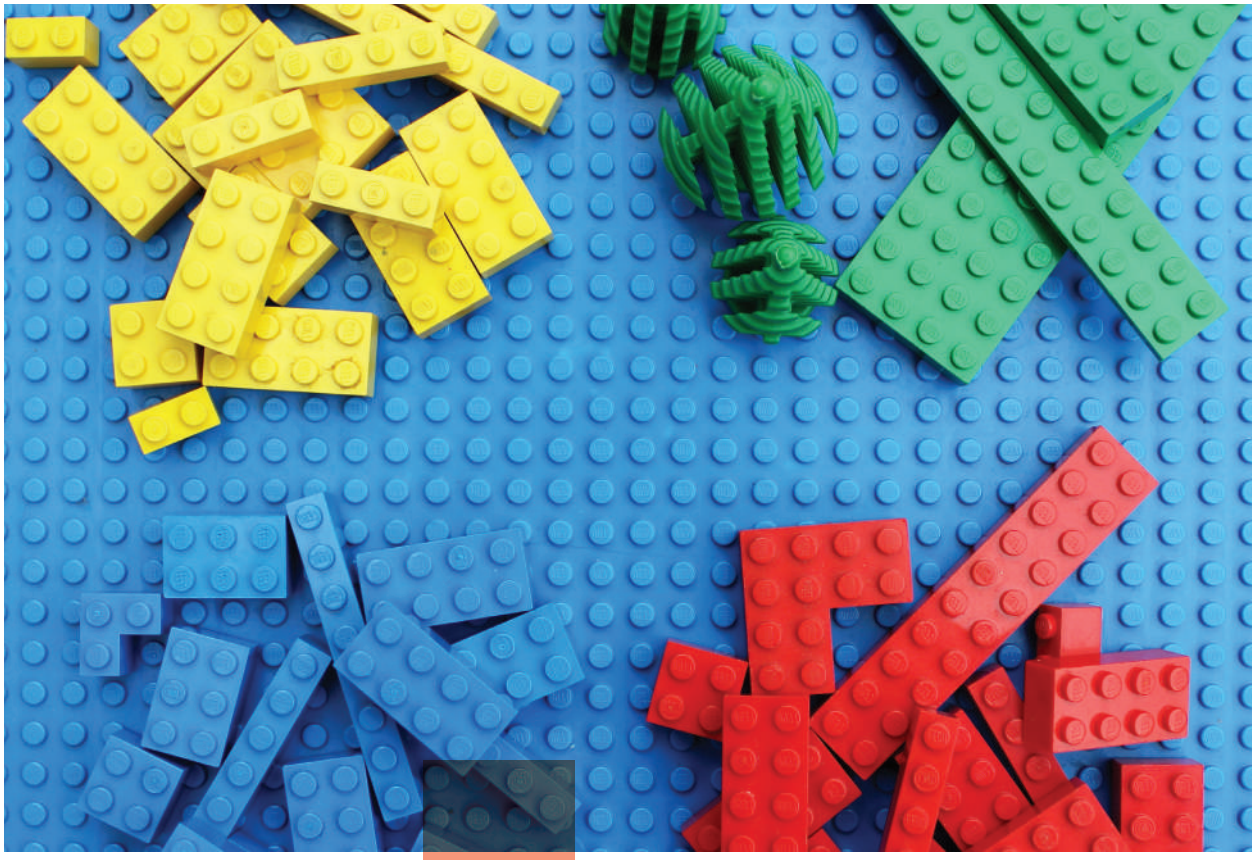
La Fédération de la Plasturgie et des Composites accomplit un immense travail pour détecter les métiers de demain et réinventer nos formations, pour les rendre compatibles avec les attentes des entreprises, mais aussi celles des jeunes. Cultiver l'innovation, développer l'agilité dans les organisations et le management, ou encore dépasser les frontières, ce sont les enjeux de nos entreprises, mais aussi des jeunes qui s'insèrent dans la vie professionnelle.

Vous souhaitez vous former pour développer des compétences qui répondent à des enjeux sociétaux, dans des secteurs innovants ? J'espère que cette publication vous aidera à nous rejoindre !

Florence Bonnet-Touré
Déléguée Générale Adjointe

DES PLASTIQUES INDISPENSABLES
DANS TOUS LES SECTEURS

Au cœur de notre vie quotidienne, les plastiques et les composites ont rendu possibles d'innombrables inventions.



Tous les enfants se souviennent des Lego®, créés en 1932 par le Danois Ole Kirk Christiansen, pionnier des jeux en plastique.

Présents partout où ils sont utiles !

Les plastiques et les composites sont omniprésents dans le sport de haut niveau. Que seraient les raquettes de Nadal, Federer ou Tsonga sans les nanotubes de carbone ? Leurs qualités de résistance, de fiabilité et de légèreté les rendent indispensables.

C'est aussi grâce aux plastiques que les champions de ski, de plongée sous-marine, de rugby, de voile ou de Formule 1 ont de quoi se protéger et battre des records !

Au cœur de l'innovation

On les retrouve aussi dans les transports. Depuis les années 60, l'aéronautique utilise une multitude de plastiques et de composites pour la construction des avions. La structure principale de l'Airbus A350 XWB est ainsi composée à 53 % de matériaux composites. Leurs principaux atouts ? Résistance aux températures extrêmes, préservation de l'environnement, mais aussi et surtout, légèreté.

Pare-chocs, habitacle, pièces sous le capot : on trouve entre 12 et 15 % de plastiques dans nos voitures. Une tendance qui devrait se poursuivre pour dépasser les 20 %, car en enlevant par exemple 200 kg à une voiture, on économise jusqu'à 500 litres d'essence tous les 100 000 km.

Des seringues aux poches de liquides, en passant, par les prothèses, véritables « pièces de rechange » pour le corps humain, les plastiques jouent par ailleurs un rôle crucial dans l'amélioration de notre santé.

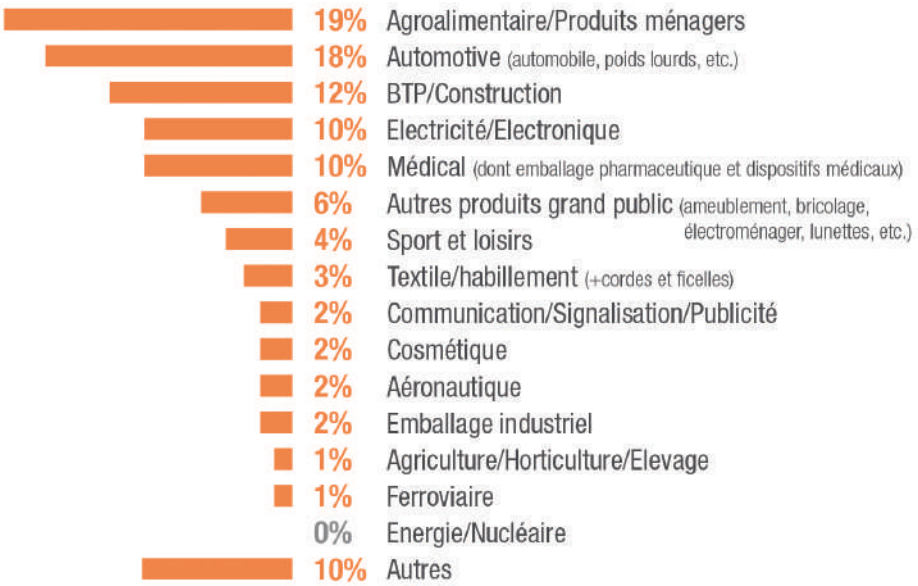
Même nos aliments bénéficient d'emballages plastiques « intelligents ». Ils conservent par exemple la viande à l'abri de l'oxygène prolongeant sa durée de conservation de deux semaines…

Solar Impulse

Accomplir en 2015 le premier tour du monde en avion sans carburant : c'est le défi un peu fou que s'est lancé l'équipe suisse à l'origine de Solar Impulse. Il aura fallu douze ans aux ingénieurs en mécanique et en aéronautique, physiciens et autres spécialistes des problèmes de structure, pour mettre au point cet avion solaire dont la structure est majoritairement composée de plastiques et de composites (fibres de carbone et nid d'abeille assemblés en sandwich). Des matériaux choisis pour leur robustesse et leur extrême légèreté. C'était en effet la condition sine qua non pour voler jour et nuit et prévoir un cockpit pouvant accueillir un pilote pendant une semaine. Résultat : sa structure pèse dix fois moins lourd que celle du meilleur des planeurs et sur la balance, l'avion dans son ensemble ne dépasse pas les 2 300 kg ; le poids d'une voiture !

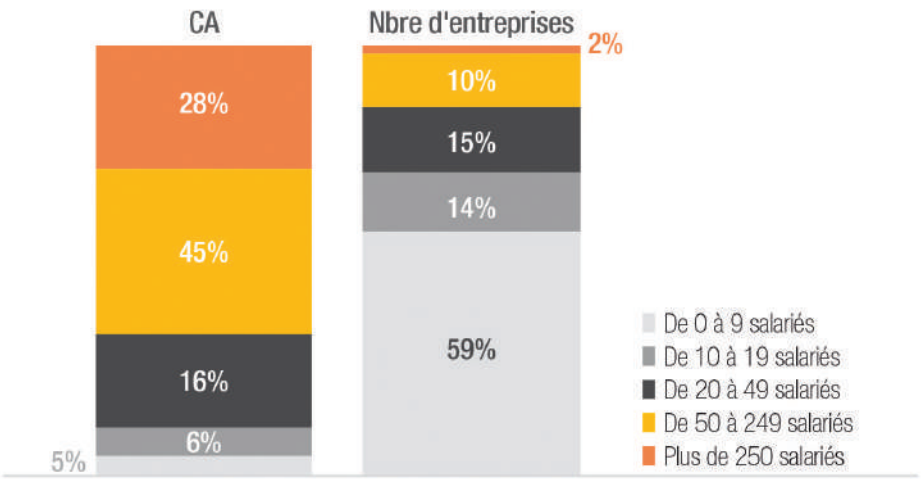
L'ÉCOSYSTÈME
DE LA PLASTURGIE ET DES COMPOSITES

COMPOSITION DU SECTEUR (PAR MARCHÉS CLIENTS)



2015 - Total Plasturgie - Source : Fédération de la Plasturgie et des Composites

COMPOSITION DU SECTEUR (PAR DES TPE-PME)



Source : Eurostat - 2014

LA PLASTURGIE ET LES COMPOSITES
EN CHIFFRES

INVESTISSEMENT EN R&D

636 Mds €

2016 - Source : Fédération de la Plasturgie et des Composites sur base INSEE

TAUX DE CROISSANCE ANNUELLE DU CA
(EN MOYENNE SUR 1996-2016)

+2,6%

Source : Fédération de la Plasturgie et des Composites sur base INSEE

FORMATIONS CONTINUE ET INITIALE

24 320 salariés en **Formation continue** (dossiers traités par l'OPCA DEFi)

2015 - Source : OPCA DEFi

3 050 étudiants en **Formation initiale**

2015/2016 - Source : Fédération de la Plasturgie et des Composites

en 2015 **3 500** entreprises de plasturgie sont répertoriées en France **et 128 000 salariés**

UN INDICATEUR DÉVELOPPEMENT DURABLE

+50% de matières recyclées en 2020

Les **matières premières de recyclage** peuvent émettre **jusqu'à 17 fois moins de CO_2** ou encore utiliser **jusqu'à 9 fois moins d'énergies non renouvelables** pour la production.

EXPORT

8,5 Mds €

Soit **28,5%** du CA

Soit **+6,5%** de croissance

Estimations 2016
Source : Fédération de la Plasturgie et des Composites sur base Douanes

QUELQUES IDÉES REÇUES
SUR LA PLASTURGIE ET LES COMPOSITES

LES COMPOSITES, C'EST JUSTE POUR LES AVIONS

FAUX !

On retrouve des matériaux composites dans tous les domaines et pas seulement dans l'aéronautique. Avec leurs propriétés de légèreté et de résistance, ils intègrent le quotidien, dans des secteurs aussi variés que la construction, l'automobile, le sport ou la sécurité, les matériaux composites sont présents dans tous les secteurs !

LES MÉTIERS DE L'INDUSTRIE NE SONT PAS CEUX DE DEMAIN, ALORS LA PLASTURGIE...

FAUX !

La France se hisse au sixième rang de la production mondiale, il y a plus de 3 500 entreprises, soit 128 000 salariés qui travaillent dans la plasturgie et les composites.
La plasturgie et les composites sont des multiplicateurs de croissance : 80 % de la production est intégrée dans les autres secteurs de l'économie française. Les indicateurs montrent qu'1 € de CA supplémentaire pour la plasturgie, correspond à +2,27 € de CA pour l'économie française. **Avec l'augmentation de l'utilisation de matériaux plastiques et composites, les business du futur concernent en premier lieu les plasturgistes !**

LES PLASTIQUES, C'EST CHEAP !

FAUX !

Les plastiques ont de la valeur. Ils apparaissent dans des objets comme les smartphones, le design, la maroquinerie, la cosmétique ou encore la mode... Le plastique, c'est chic !

LES PLASTIQUES, ÇA NE SE RECYCLE PAS BIEN

FAUX !

Une tonne de plastique recyclée permet pourtant d'économiser **830 litres** de pétrole. Or, les matières plastiques se recyclent très bien. On estime qu'à l'horizon 2022, 75 % des emballages plastiques seront triés, puis recyclés.

LA PLASTURGIE ET LES COMPOSITES, DES MÉTIERS D'HOMMES

FAUX !

Selon la DADS (Déclaration Annuelle de Données Sociales), **le taux de femmes dans l'industrie plastique est d'environ 30 %**. Un chiffre qui augmente d'année en année et qui fait de la plasturgie un secteur relativement mixte.
Les métiers sont ouverts à tous !
La présence des femmes n'est toutefois pas homogène dans tous les secteurs d'activité. Ces dernières sont principalement présentes dans le domaine « fabrication de produits de consommation courante », ainsi que dans les secteurs « fabrication d'emballages » et « fabrication de pièces techniques ».

LES PLASTIQUES, C'EST MAUVAIS POUR L'ENVIRONNEMENT

FAUX !

Non seulement les plastiques se recyclent, mais ils contribuent aussi à économiser l'énergie et à réduire les émissions de gaz à effet de serre par rapport à des produits utilisant des matériaux traditionnels (légèreté, produits fonctionnalisés...).
En revanche, les entreprises comme les citoyens doivent adopter une attitude responsable avec leurs déchets. Halte au gaspillage comme aux poubelles sauvages !

DES MATÉRIAUX,
POUR LA VILLE DE DEMAIN

Pour répondre aux challenges de demain, les matériaux plastiques et composites apportent de véritables réponses.

Face à la nécessité de lutter collectivement contre le changement climatique dans notre économie de marché, il s'agit de réconcilier croissance et environnement. Produire de façon plus propre, toujours plus recyclable et plus verte pour construire la ville du futur, développer une économie circulaire plus respectueuse de l'environnement, faire face aux problématiques de santé, liées notamment à l'allongement de l'espérance de vie, être toujours plus mobile, assurer la sécurité alimentaire…

Grâce à leurs propriétés, les matériaux plastiques et composites fournissent un certain nombre de solutions en ce qui concerne le recyclage, l'éco-conception, l'allégement, la résistance, l'intégration de fonctions, etc.

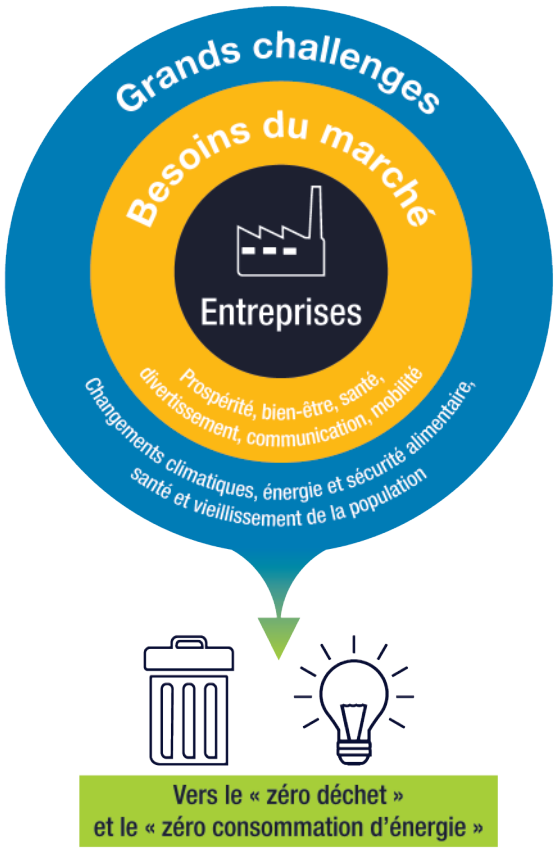
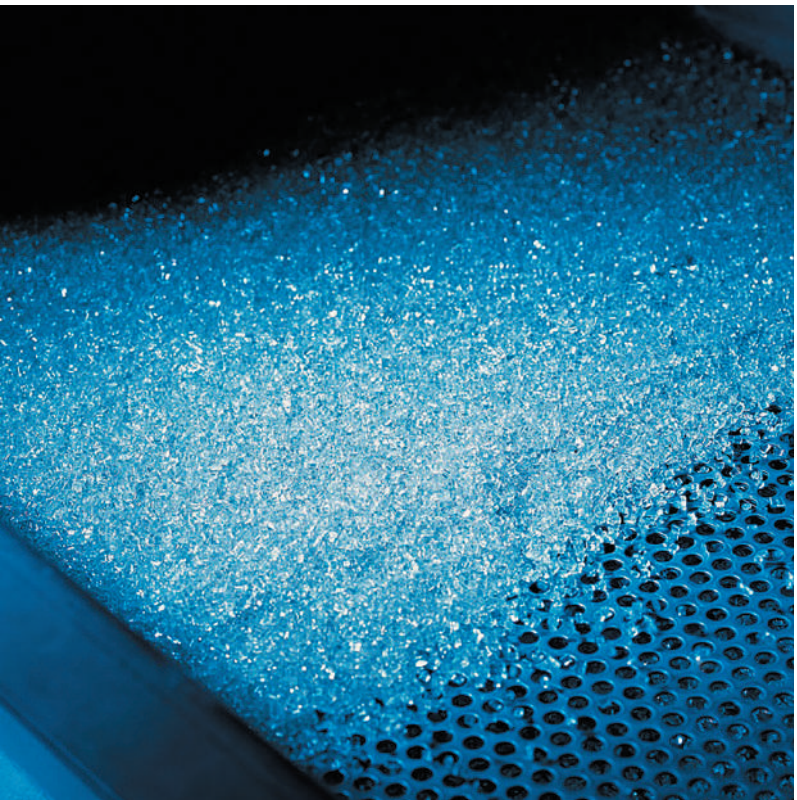


Illustration © IPC

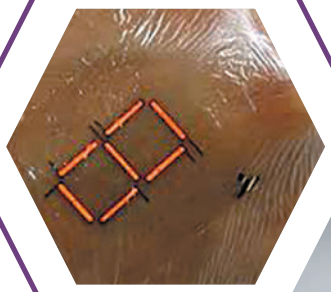


Les plastiques et les composites vont faire davantage partie de notre quotidien pour les prochaines générations, grâce à leurs propriétés et aux possibilités qu'ils offrent.

DES SECTEURS PORTEURS POUR CES MATÉRIAUX

AUTOMOBILE
1 kg de plastique remplace 2 à 3 kg de matière traditionnelle

TRANSPORTS
autonomie, allégement, aérodynamique, interfaces, résistance aux chocs



Le plastique réduit de moitié l'énergie nécessaire à la fabrication des emballages

MÉDICAL
biocompatibilité, antimicrobien, miniaturisation, biodégradabilité

BRÈVE HISTOIRE DE LA PLASTURGIE ET DES

1838
Le physicien français, Victor Regnault découvre le chlorure de Polyvinyle (P.V.C.).

1907
Première commercialisation d'une matière plastique entièrement synthétique attribuée à Baekeland.

1912
L'allemand Fritz Klatte découvre les principes de la fabrication industrielle du PVC.

1914-1918
Utilisation des matières plastiques pour remplacer certains matériaux.

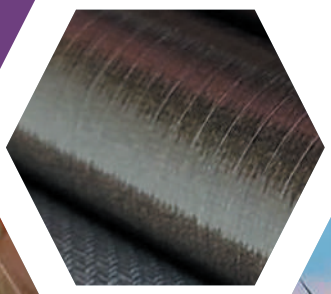
1930
Les premières presses à injecter démarrent à Oyonnax.

1936
Les premiers jouets et articles ménagers en plastique arrivent sur le marché.

1940
Premières applications pour les composites à base de fibre de verre dans la protection des équipements électroniques des avions.

BIOPLASTIQUES
Industriels et chercheurs travaillent sur des plastiques issus de matières végétales

EMBALLAGE
légèreté, effet barrière, intelligence, recyclabilité, protection



En 10 ans, on a réduit de 30 % le poids d'une bouteille d'eau

CONSTRUCTION
allégement, structures intelligentes, efficacité thermique et acoustique

ENERGIE
interfaces, stockage, renouvelable, résistance thermique

SPORTS & BIENS DE CONSOMMATION
sensoriel, traçabilité, fonctions intégrées

Dans le bâtiment, l'isolation mousse permet d'économiser énergie & chauffage

COMPOSITES

1953
Lancement de la Chevrolet Corvette, première apparition des composites dans l'automobile.

1961
La fibre de carbone commence à être fabriquée grâce au polyacrylonitrile (PAN).

1989
Le mot « plasturgie » apparaît dans le « Petit Larousse ».

1990's
Premiers pulls recyclés en PET.

2007
Lancement du premier smartphone tactile.

2013
1er vol de l'A350 XWB, premier avion fabriqué avec plus de 50 % de matériaux composites.

2015
Inauguration de la Shelby Cobra, voiture entièrement imprimée 3D en plastiques et composites.

2017
Création du 1er référentiel de formation sur la Fabrication Additive (ou Impression 3D) pour l'Éducation nationale et mise en place d'un Certificat de Qualification Professionnelle.

LES PRINCIPALES **TECHNIQUES**

INJECTION

Elle permet d'obtenir en une seule opération des pièces finies de forme complexe.

Applications : pièces pour l'automobile, pièces électroniques, pièces pour l'électroménager, téléphonie, seringues, jouets, capots, couvercles, raccords pour canalisations, aéronautique...

Variante : l'**INJECTION SOUFFLAGE** utilisée pour la fabrication de corps creux, avec des applications telles que des bouteilles, flacons, réservoirs de carburant, fosses septiques, filtres épurateurs, citernes...

EXTRUSION

Procédé de transformation qui permet d'obtenir des produits de grande longueur.

Applications : tubes, profilés pour huisseries / menuiseries / fermetures / décorations / enjoliveurs...

Il existe deux variantes : l'**EXTRUSION GONFLAGE**, qui permet d'obtenir des produits de très faible épaisseur, comme des films, cabas, sacs de congélation... et l'**EXTRUSION SOUFFLAGE** : technique utilisée pour la fabrication de corps creux comme des bouteilles ou des bidons.

ROTOMOULAGE

Utilisé pour la fabrication de pièces de grandes dimensions ou pour le revêtement intérieur de corps creux.

Applications : cuves, containers, réservoirs, fosses septiques, planches à voile, ballons...

CALANDRAGE

Technique pour obtenir des feuilles souples ou semi-rigides, avec des applications dans la maroquinerie, l'ameublement, les revêtements (sols et murs)...

THERMOFORMAGE

Procédé selon lequel on applique un moule pour donner forme à une pièce sous l'effet du vide et de la chaleur. **Parmi les applications :** les barquettes (alimentaires), cuves de réfrigérateur, baignoires, coques de bateaux, trémies, couvercles, boîtiers, capots...

EXPANSION-MOUSSAGE

Procédés utilisés pour obtenir des produits cellulaires, souples, semi-rigides ou rigides.

Applications : plastiques alvéolaires pour l'isolation des bâtiments et équipements frigorifiques, emballages, cerclages, décors de théâtre, télévision et cinéma.

STRATIFICATION

Technique de fabrication de produits plats qui permet d'imprégner de résine des couches superposées de papiers, bois ou textiles.

Applications : ameublement, plateaux, panneaux...

CHAUDRONNERIE

Technique de fabrication à partir de plaques et de tubes.

Applications : cuves, citernes, tuyauterie industrielle, ventilateurs, équipements des traitements des gaz et épuration de l'air.

COMPRESSION

Technique réservée aux thermodurcissables (parmi les plus connus, les polyuréthanes, silicones ou phénoplastes) et PTFE.

Applications : lamifiés décoratifs, plateaux, interrupteurs, contacteurs, circuits imprimés, joints, couvercles, vaisselles, éléments de carrosserie et de protection automobile.

TECHNIQUES DE MOULAGES

INJECTION – ENROULEMENT FILAMENTAIRE – PROJECTION – PULTRUSION – INFUSION :

Procédés de moulages automatisés, utilisant des résines, et s'appliquant en fonction du produit fabriqué.

FOCUS SUR L'IMPRESSION 3D

Aujourd'hui, entre 80 % et 90 % des produits conçus en fabrication additive, ou impression 3D, sont en polymères et touchent tous les secteurs : médical, automobile, aéronautique, bijouterie, robotique, construction…

Qu'est-ce que l'impression 3D ?

L'impression 3D est une technologie dite additive, qui permet, à partir d'un fichier numérique et à l'aide d'une machine utilisant un procédé comme l'extrusion ou l'injection, d'aboutir à la fabrication d'un objet physique par superposition de matière, couche après couche. C'est une technologie de rupture, qui contraste avec les techniques de fabrication traditionnelles, telles que l'usinage, qui supprime de la matière pour créer un produit fini, ou qui s'affranchit de l'utilisation d'un outillage spécifique à la réalisation de formes complexes.

Une révolution industrielle ?

L'impression 3D remet en question les modèles de production, parce qu'elle permet de fabriquer de petites séries à moindres coûts, voire de relocaliser certaines productions.

Elle permet de :

- concevoir des pièces innovantes que les autres techniques de fabrication ne permettent pas de produire,
- faire du prototypage rapide,
- créer des pièces sur-mesure et customiser des pièces à la demande,
- économiser sur les frais de transport de pièces de rechange, fabriquées n'importe où dans le monde avec le fichier CAO et l'imprimante 3D appropriés.

Et la formation dans tout ça ?

Un référentiel de compétences 3D : la plasturgie, pionnière du secteur

Parce que l'impression 3D demande de nouveaux savoir-faire et de nouvelles compétences, la Fédération de la Plasturgie et des Composites a missionné un groupe de travail pour créer le premier référentiel de compétences pour la fabrication additive afin d'organiser la formation dans ce domaine. Pour le construire, la Fédération a créé des passerelles avec **plus de 70 entreprises et l'Alliance pour l'industrie du futur, afin d'englober toutes les compétences** des métiers industriels et de répondre à une exigence de **compétences multi-métiers, intersectorielles et liantes**. **Il décrit les tâches, les responsabilités principales de l'activité, en termes de savoir-faire (compétences), savoirs (connaissances) et savoir-être.** Les compétences et savoirs des métiers de base de chaque champ professionnel sont les pré-requis permettant d'aborder efficacement le monde de la fabrication additive.

DES TECHNIQUES INNOVANTES, DE NOUVELLES COMPÉTENCES

La plastronique

Procédé par injection 3D avec activation laser et métallisation par voie chimique.
Entre l'électronique et le plastique, la plastronique a pour but d'apporter de l'intelligence aux pièces plastiques injectées. Elle permet de se débarrasser des cartes électroniques pour intégrer leurs fonctions directement à l'intérieur des pièces plastiques.

La fabrication additive

ou impression 3D

Les principaux procédés : la stéréolithographie, le frittage laser de poudres, les procédés par projection de poudre ou de résine, le dépôt de fil fondu, l'impression multicolore par projection de liant.
Procédé de mise en forme d'une pièce par ajout de matière, par empilement de couches successives.
Il utilise la conception assistée par ordinateur.

L'éco-conception & la recyclo-conception

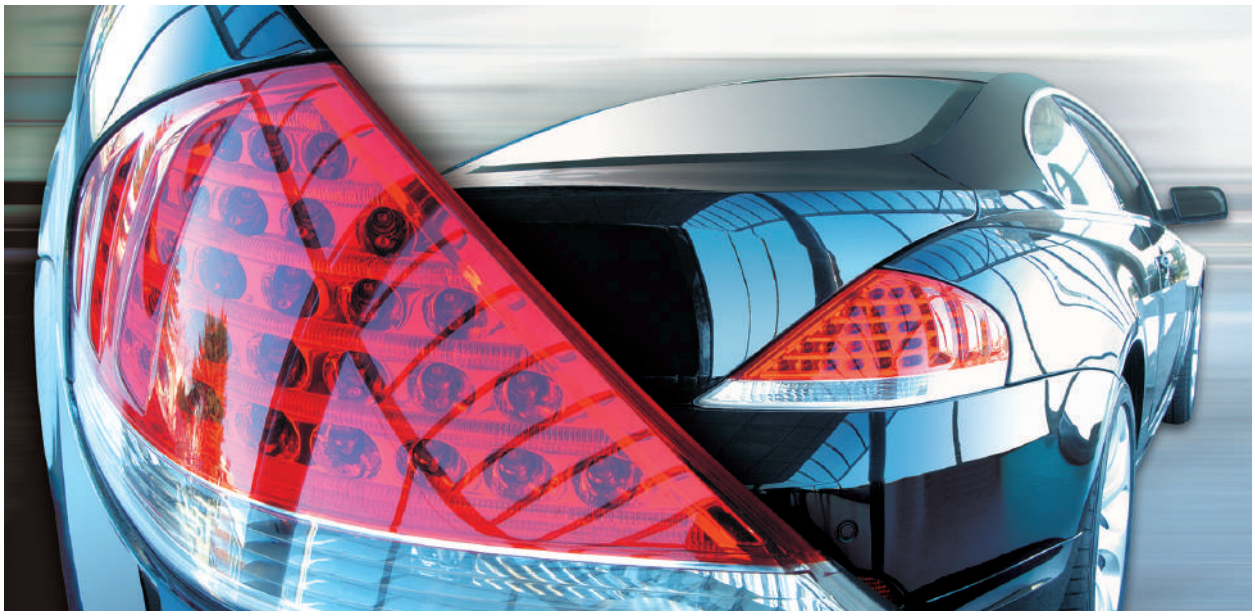
En lien avec le bureau d'études, l'éco-concepteur conçoit des objets, ou une construction, en respectant les principes du développement durable. Il a une approche globale des conséquences environnementales de la fabrication du produit recourant aussi peu que possible aux ressources non renouvelables.
Il tient compte du cycle de vie du produit et de ses composants, de sa faible consommation d'énergie lors de la fabrication et de ses possibilités de recyclage à la fin de son utilisation.
Le recyclo-concepteur a les mêmes principes, mais conçoit des objets avec des matières recyclées.

DES MÉTIERS IMPACTÉS PAR L'ÉCO-CONCEPTION, LE RECYCLAGE, LES NOUVELLES TECHNOLOGIES ET LA ROBOTISATION

Avec les orientations prises dans le cadre du Grenelle de l'environnement, et devant la demande croissante de consommateurs éco-exigeants, les industries des plastiques et des composites introduisent de plus en plus l'éco-conception, en intégrant l'environnement dès la phase de conception des produits, avec une orientation marquée sur le choix des matériaux, la conception et le recyclage de la pièce.

En matière d'environnement, plastiques et composites ont une carte à jouer. Que ce soit en termes de légèreté, synonyme d'allégement et de réduction de la consommation carbone, ou en termes de design avec la capacité de ces matériaux à intégrer de plus en plus de fonctions, ou encore de résistance et de recyclabilité !

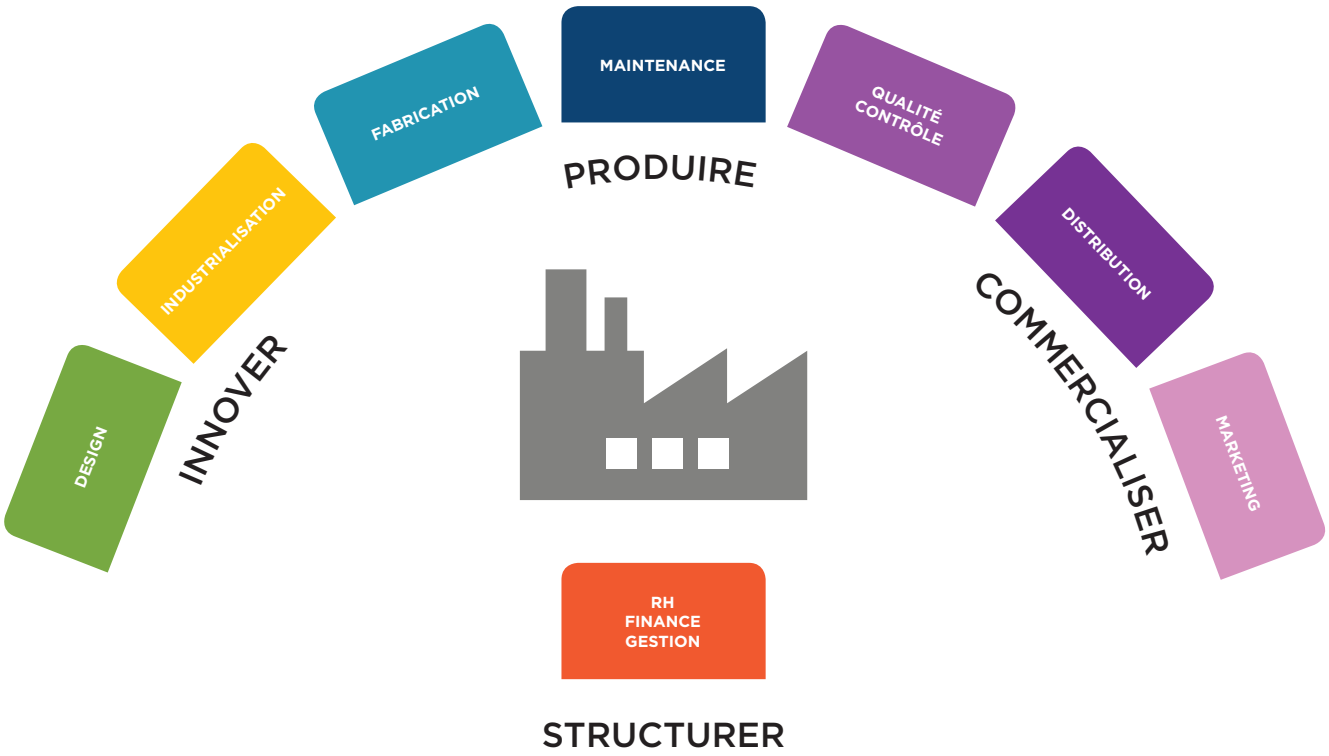
Outre des demandes émergentes en matière d'environnement, les métiers sont aussi impactés par l'intégration de la robotisation dans la production, ou encore de PAO dans la conception et la production.



PANORAMA DES MÉTIERS

UN SECTEUR QUI RECRUTE

Près de 17 000 salariés chaque année dont 5 000 jeunes de moins de 26 ans embauchés dès la sortie de leur formation. La branche propose des métiers à tous les niveaux de diplômes et dans toutes les professions.



DESIGN

ÉTUDES, CONCEPTION, INNOVATION

Qu'est-ce que c'est ?

Concevoir, innover, calculer, dessiner en 3D un produit avant sa fabrication, tel est le rôle du bureau d'études et de conception.

Des exemples de métiers

Technicien de conception, spécialiste études, technicien de bureau d'études, dessinateur DAO, styliste…

Quel profil ?

Pour les créatifs, inventifs et les passionnés de technique.

Technicien de conception

Ses missions

■ À partir d'un cahier des charges, il contribue à mettre au point un produit et fait réaliser des essais dans le respect des exigences qualité. Il peut être spécialiste des calculs de structure, prototypiste, metteur au point. Il sera amené à travailler en étroite collaboration avec d'autres spécialistes pour optimiser la conception des produits.

Intérêts

■ L'innovation est permanente et demande une diversification de compétences techniques.

Formation

■ Ingénieur, BTS avec expérience.

Perspectives d'évolutions

■ Dans la famille recherche-développement-méthodes ou dans d'autres familles.

Technicien de bureau d'études

Ses missions

■ Il élabore des schémas et des plans à partir de divers documents et spécifications définissant les fonctionnalités techniques des travaux ou projets avec les outils dédiés (DAO / CAO).
Il suit les phases des projets dans ses domaines de technicités et définit les éléments nécessaires à leur fabrication et/ou à leur installation.

Intérêts

■ Les champs d'intervention sont très diversifiés. Il doit développer des talents de gestion de projet, savoir travailler en équipe, maîtriser des techniques de production et de l'industrialisation.

Formation initiale

■ Ingénieur, DUT (génie électrique et informatique industrielle ou génie thermique et énergie), BTS (Europlastics et Composites ou conception de produits industriels).

Et après…

■ CQP Plasturgie Technicien de bureau d'études.

Perspectives d'évolutions

■ Un technicien bureau d'études peut évoluer vers un poste de dessinateur projeteur, chargé d'affaires ou technicien supérieur en conception industrielle.

INDUSTRIALISATION

Qu'est-ce que c'est ?

Organiser un projet de développement d'un produit depuis sa conception jusqu'à sa livraison en passant par les achats et la planification des différentes étapes de la fabrication…

Des exemples de métiers

Chef de projets industriels, spécialiste process, technicien d'industrialisation…

Quel profil ?

Pour les doués de l'organisation, de l'ordonnancement et des méthodes industrielles.

Responsable de projet

Ses missions

- Il organise et gère de façon autonome les projets de développement de produits en matières plastiques, de la conception à la livraison. Il conduit le déroulement des travaux en coordonnant les actions de ses collaborateurs.

Intérêts

- Sa mission est d'apporter les réponses optimales aux besoins du marché. Il doit développer des talents d'organisateur, d'animateur et de gestionnaire.

Formation

- Ingénieur Plasturgie / BTS EuroPlastics et Composites.

Perspectives d'évolutions

- Dans la famille recherche-développement-méthodes ou dans d'autres familles.

Technicien méthodes et industrialisation

Ses missions

- Cette fonction est en plein essor, sous l'effet des démarches d'assurance qualité et d'organisation du travail. En s'appuyant sur la GPAO (Gestion de la Production Assistée par Ordinateur), le technicien méthodes étudie les conditions de réalisation d'un produit, tant au niveau de l'organisation du travail que du processus de fabrication et de la logistique.
Il travaille en liaison avec le bureau d'études, les ateliers de production et le secteur des outillages. Il analyse, propose et met en œuvre des procédures de travail pour optimiser la production. Il veille à la bonne mise en place des opérations successives nécessaires à la production et aménage les différents postes de travail (sécurité, ergonomie…). Il a de nombreux échanges avec l'équipe de production pour améliorer les méthodes de travail.

Intérêts

- Les champs d'intervention sont très diversifiés. Maîtrise des techniques de production et de l'industrialisation.

Formation initiale

- Ingénieur, DUT, BTS.

Et après…

- CQP Plasturgie Technicien méthodes et industrialisation.

Perspectives d'évolutions

- Dans la famille recherche-développement-méthodes ou dans d'autres familles.

INDUSTRIALISATION

Ingénieur process

Ses missions
- Il étudie, développe et met au point des procédés de production visant à l'amélioration et à l'optimisation des procédés existants, à la conception de nouveaux procédés et à l'adaptation de nouvelles technologies et matières premières.

Intérêts
- Les champs d'intervention sont très diversifiés. Il doit développer des talents d'organisateur, d'animateur et de gestionnaire. Maîtrise des techniques de production et de l'industrialisation.

Formation
- Ingénieur, DUT, BTS.

Perspectives d'évolutions
- Dans la famille recherche-développement-méthodes ou dans d'autres familles.

« Pour mon diplôme d'ingénieur, j'ai intégré la filière de formation appelée Génie Mécanique Procédés Plasturgie (GMPP). C'est une filière innovante à l'interface entre la mécanique et les matériaux. Par la suite, je n'ai jamais regretté ce choix !

Maya

Acheteur en plasturgie

Ses missions
- L'acheteur sélectionne les fournisseurs en identifiant les opportunités du marché : économiques, technologiques et géographiques. Il est en charge des négociations et du process de règlement. Il passe les commandes nécessaires et formalise. Il contrôle les conditions d'application : respect des délais et conformité des produits commandés. Il gère si nécessaire les crises éventuelles avec les fournisseurs.

Intérêts
- La politique d'achat est l'un des ressorts du développement des entreprises. Il a un rôle stratégique puisque des achats maîtrisés donnent plus de marge de manœuvre pour investir.

Formation initiale
- Ingénieur, Licence professionnelle.

Et après...
- CQP Acheteur en plasturgie et composites.

Perspectives d'évolutions
- Évolution vers un poste de directeur des achats ou du service approvisionnements.

FABRICATION

PRODUCTION

Qu'est-ce que c'est ?

Ce sont toutes les étapes de fabrication et d'assemblage des objets une fois que la conception et le choix du procédé technique de fabrication ont été faits.

Des exemples de métiers

Monteur-régleur, opérateur plasturgiste, responsable de production, soudeur, préparateur de matières premières, conducteur de machine, finisseur-décorateur, stratifieur, technicien de fabrication, animateur d'îlot, chef d'équipe, chaudronnier plastique...

Quel profil ?

Pour les talentueux(ses) qui opèrent sur les équipements industriels dans un contexte de polyvalence et de travail d'équipe.

Le responsable de production

Ses missions
- Il dirige une ou plusieurs unités de fabrication des produits. Il supervise la mise en œuvre de l'ensemble des moyens techniques et humains en respectant les objectifs définis (productivité, délais, budget, qualité, management et développement). Il fait appliquer les règles et les mesures QHSE (Qualité, Hygiène, Sécurité, Environnement)..

Intérêts
- Un métier à fortes responsabilités, une maîtrise du management et des règles à respecter.

Formation initiale
- Ingénieur, Master Professionnel Chimie et matériaux.

Perspectives d'évolutions
- Dans la famille production ou dans d'autres familles.

Animateur d'îlot

Ses missions
- Il pilote le fonctionnement d'une ou de plusieurs unités de production. Il anime les échanges externes et internes pour mener une production dans le respect des quantités, des délais, de la qualité, des coûts.

Intérêts
- Il organise le déroulement de la production, coordonne la qualité de la production et anime l'équipe de l'îlot.

Formation
- BTS EuroPlastics et Composites.

Qualités requises
- Maîtrise de la technique et relationnel.

Superviseur de production

Ses missions
- À partir des programmes de fabrication, il organise et met en œuvre les moyens de production pour atteindre les objectifs de plusieurs secteurs ou d'un atelier. Il contrôle l'application des procédures, des consignes d'exploitation et des règles QHSE.

Intérêts
- Travailler avec des interlocuteurs très divers .

Formation initiale
- BTS avec expérience.

Et après...
- CQP Responsable d'équipe

Qualité requise
- Maîtrise du management.

Régleur de machines de transformation

Ses missions
- Il veille au bon fonctionnement des machines. Il maîtrise la technologie de la plasturgie utilisée, car il réalise les changements de moules et/ou mandrins, les démarrages, les réglages et mises au point des machines pour obtenir une production conforme.

Intérêts
- Il participe aux essais de fabrication d'un nouveau produit, contrôle la production et intervient en cas de dysfonctionnement.

Formation
- BAC PRO Plasturgie avec expérience.

Qualité requise
- Maîtrise de la technique.

FABRICATION

Stratifieur

Ses missions
- Il prépare son poste de travail, réalise une fabrication (coque de bateau, planche à voile...) en sachant utiliser des techniques manuelles liées aux composites (moulage au contact, projection par pistolet...). Il assure la finition de ses pièces.

Formation initiale
- CAP Composites et plastiques chaudronnés.

Et après...
- CQP Plasturgie Opérateur spécialisé en matériaux composites.

Qualités requises
- Minutie et doigté.

Technicien de production

Ses missions
- Il assure l'appui technique à la production (procédures de mise à disposition, paramètres de marche, opérations particulières de démarrage, d'optimisation, etc.) Il collecte, analyse des données et propose les modifications techniques des procédés et celles des paramètres de marche, notamment dans le cas de projets d'amélioration continue.

Intérêts
- Travailler avec des interlocuteurs très divers.

Formation initiale
- BTS avec expérience.

Et après...
- CQP Technicien de production.

Qualité requise
- Maîtrise de la technique.

Menuisier PVC

Ses missions
- Il fabrique, assemble et éventuellement pose des fermetures intérieures et extérieures (portes, fenêtres, clôtures) selon les règles de sécurité.
Il installe, entretient et répare les éléments posés et leurs systèmes de fermetures.

Intérêts
- Avoir un contact direct avec le client.

Formation initiale
- CAP Menuiserie.

Et après...
- CQP Plasturgie Assembleur monteur de menuiseries extérieures.

Qualités requises
- Précision et soin.

Conducteur de machines

Ses missions
- Il connaît bien la machine et ses périphériques pour la « piloter » correctement. Il est vigilant pour détecter les anomalies qui peuvent survenir, et les diagnostiquer pour en informer le responsable. Il veille à la conformité de la fabrication, la qualité est le mot-clé de son métier. Conditionner les produits peut également faire partie de ses fonctions.

Intérêts
- Rôle de diagnostic et de réaction face aux dysfonctionnements.

Formation initiale
- CAP Plasturgie, BAC PRO.

Et après...
- CQP conducteur d'équipement de fabrication.

Qualité requise
- Maîtrise de la technique.

Chaudronnier plastique

Ses missions
- Il prépare son poste de travail, réalise une fabrication en sachant utiliser les techniques liées à la chaudronnerie plastique : traçage, découpage, formage, usinage, finition. Il réalise à partir de plaques et de tubes en matières plastiques des cuves, des bacs, des tuyauteries, des pièces du type présentoirs publicitaires, enseignes.

Intérêts
- Accomplir un travail technique soigné.

Formation initiale
- CAP Composites et plastiques chaudronnés.

Et après...
- CQP Chaudronnier Plastique.

Qualités requises
- Précision et soin.

MAINTENANCE

Qu'est-ce que c'est ?

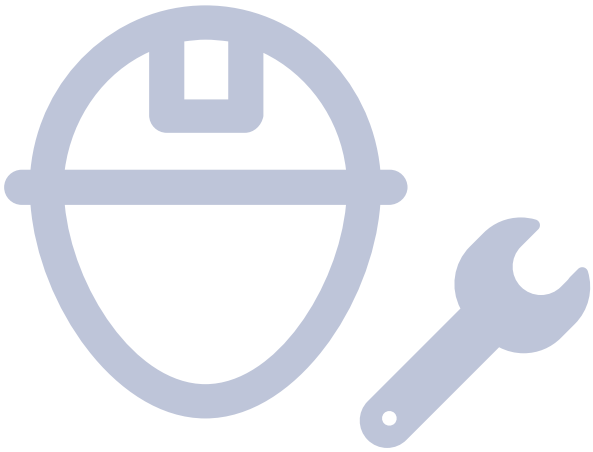
L'entreprise utilise un certain nombre de machines et d'équipements. Il faut veiller à leur bon fonctionnement, prévoir les pièces de rechange et intervenir si nécessaire… en d'autres termes, prendre soin de cet équipement afin que chacun travaille dans de bonnes conditions.

Des exemples de métiers

Électromécanicien, responsable de maintenance…

Quel profil ?

Pour les passionnés de la mécanique soucieux du parfait état de marche des matériaux, qui aiment prévoir, anticiper et agir vite.



Conducteur de machines

Ses missions

- L'entretien des installations : il réalise des interventions de maintenance préventive ou curative en mécanique, en technique pneumatique, hydraulique, électronique et automatisme. Il communique avec les différents acteurs du process, utilise et traite des informations écrites et orales, conduit des actions de progrès ou d'amélioration de process.
- L'entretien des outillages : il assure la continuité de la production et la fiabilité des équipements dans le respect des délais, des coûts et de la sécurité des personnes et des machines. Il répare, modifie, adapte et entretient les divers outillages (moules, filières, mandrins…) utilisés sur les équipements de production de transformation des matières plastiques…

Formation initiale

- BTS plasturgie, DUT plasturgie.

Et après…

- CQP Technicien Maintenance et entretien des installations.
- CQP Plasturgie Technicien Maintenance et entretien des outillages.

CONTRÔLE ET QUALITÉ

Qu'est-ce que c'est ?

Au moment de la fabrication ou de la finition d'un produit, la qualité doit être vérifiée à tous les niveaux. Cette rigueur est nécessaire pour répondre aux exigences du client et améliorer la compétitivité de l'entreprise.

Des exemples de métiers

Contrôleur qualité produits, responsable de système qualité, technicien de laboratoire…

Quel profil ?

Pour les méthodiques soucieux de la conformité et de la qualité des produits qui apportent leur soutien technique indispensable aux équipes de production.

Technicien qualité

Ses missions

■ Il supervise toutes les opérations de contrôle de la qualité des produits, à chaque phase du processus, des matières premières utilisées aux produits finis et livrés. On l'appelle responsable du contrôle qualité, responsable métrologie ou responsable laboratoire. Il peut être soit un expert technique de contrôle de la qualité, soit un généraliste qui collabore étroitement avec les autres services pour mettre au point les meilleurs outils et méthodes de contrôle.

Intérêts

■ Il possède des compétences techniques pointues car toutes les étapes de la production sont sous son contrôle.

Formation initiale

■ BTS, Licence, DUT.

Et après…

■ CQP Plasturgie Technicien Qualité.

Perspectives d'évolutions

■ Dans la famille Qualité-Contrôle ou dans d'autres familles.

Technicien HSE

Ses missions

■ Il contrôle la conformité des produits fabriqués, des composants utilisés pour répondre aux exigences de la qualité. Il participe aux actions de prévention des dérives en matière de qualité ainsi qu'aux missions d'audit interne.

Intérêts

■ Il apporte un soutien technique aux équipes de production.

Formation initiale

■ BTS , Licence, DUT.

Et après…

■ CQP Plasturgie Technicien Qualité.
■ + CQP Plasturgie Technicien Hygiène, Sécurité, Environnement.

Perspectives d'évolutions

■ Dans la famille Qualité-Contrôle ou dans d'autres familles.

Finisseur décorateur

Ses missions

■ Il réalise des opérations de finition sur les produits semi-finis ou finis, effectue les opérations de décoration, contrôle la conformité des produits réalisés, conditionne les produits finis. Différents emplois, très proches, relèvent de cette activité professionnelle, répertoriés sous les termes de décorateur, opérateur, opérateur offset, opérateur de montage, opérateur d'assemblage.

Intérêts

■ Un métier en fort développement, nécessitant minutie et polyvalence.

Formation initiale

■ CAP Plasturgie / CAP Sérigraphie.

Et après…

■ CQP Plasturgie Opérateur spécialisé en assemblage, parachèvement finition.

Perspectives d'évolutions

■ Dans la famille production ou dans d'autres familles.

DISTRIBUTION

LOGISTIQUE ET EXPÉDITION

Qu'est-ce que c'est ?

Les clients ont tous des exigences de délais, il faut donc prévoir, organiser la mise en production et veiller à ce que l'expédition s'effectue au bon moment.

Des exemples de métiers

Agent de planning, responsable logistique, gestionnaire de magasin…

Quel profil ?

Pour les passionnés de l'organisation du planning, de la gestion des stocks qui savent concilier les contraintes de la production avec la satisfaction des clients.

« Le secteur de la plasturgie m'a attiré, car il permet de travailler dans des domaines très différents. En plus, il laisse une grande place à la créativité, en rendant possibles toutes les formes d'objets. Je suis également sensible aux problèmes écologiques. Et comme les plastiques sont légers et faciles à transformer, ils permettent d'économiser de l'énergie.

Hugo

Technicien logistique

Ses missions

- Il programme, répartit et organise les opérations de flux de produits jusqu'au client final. Il coordonne la mise à disposition des moyens humains et matériels correspondants à des opérations de manutention, de chargement, de transport et de livraison.

Intérêts

- Travailler avec des interlocuteurs très divers.

Formation

- CAP Plasturgie, BAC PRO.

Opérateur logistique

Ses missions

- Il réceptionne et décharge des palettes de produits finis ou semi-finis dans l'entrepôt. Il prépare aussi des commandes de produits finis ou semi-finis et met à disposition pour le chargement et l'expédition. Il effectue ces activités de logistique dans le respect des standards de sécurité, qualité, hygiène et productivité.

Intérêts

- Gérer et respecter l'organisation d'un planning et des stocks.

Formation

- CAP Plasturgie, BAC PRO.

MARKETING

COMMERCIAL – MARKETING FRANCE ET INTERNATIONAL

Qu'est-ce que c'est ?

Développer les parts de marché, vendre les savoir-faire de l'entreprise, écouter les clients et les comprendre, anticiper leurs besoins pour les satisfaire, proposer et améliorer les services rendus. Assurer les liens permanents entre les clients et les services de l'entreprise.

Des exemples de métiers

Directeur commercial, directeur export, technico-commercial, directeur marketing, chef de produit, assistant commercial…

Quel profil ?

Pour les commerciaux dans l'âme qui ont le sens de l'écoute, de l'analyse des besoins des clients, de la négociation et des résultats.

Attaché technico-commercial en plasturgie

Ses missions

- Il participe à la définition de la politique commerciale de l'entreprise et de son organisation.

Il prospecte, propose, négocie et vend auprès d'une clientèle de professionnels (industriels, distributeurs, revendeurs) à partir d'une identification des besoins et attentes spécifiques du client. Il développe et fidélise son portefeuille clients, car il connaît les techniques commerciales, les produits et les techniques de la plasturgie.

Intérêts

- Il assure la négociation entre les clients et les services financiers et techniques internes.

Formation initiale

- BTS EuroPlastics et Composites.

Et après…

- CQP Plasturgie Technico-commercial.

Perspectives d'évolutions

- Dans la famille commerciale ou dans d'autres familles.

RH

RESSOURCES HUMAINES, FINANCE ET GESTION

Qu'est-ce que c'est ?

Dans une entreprise , il y a aussi des métiers passionnants qui ne sont pas directement liés à la production. Pour y accéder, il existe un large choix de formations générales ou spécifiques.

Des exemples de métiers

Directeur des ressources humaines, directeur financier, directeur de site, responsable administratif, comptable, contrôleur de gestion, juriste…

Quel profil ?

Pour les passionné(e)s des relations humaines ou des chiffres, tout comme pour les doué(e)s de la gestion administrative, de l'accueil ou encore des services généraux.

DÉCOUVRIR LES MÉTIERS DE LA PLASTURGIE ET DES COMPOSITES **DANS UN ATELIER MOBILE**

« Destination Plasturgie » est un atelier mobile qui permet de rendre concrets les métiers de la plasturgie, puisqu'il montre des machines qui produisent en temps réel des objets plastiques. Il renferme un véritable atelier de plasturgie équipé de trois machines de transformation – injection, extrusion, thermoformage – avec leurs outillages et leurs périphériques.

Ces démonstrations sont désormais complétées par une expérience de réalité augmentée. PUXI met le visiteur au cœur d'une expérience virtuelle, et lui permet entre autres de visualiser en temps réel les conséquences de ses choix technologiques grâce à la simulation d'images en 3D.

Cet atelier fait le tour de France et s'arrête dans les forums de l'emploi et dans les lycées...

Pour connaître ses destinations, retrouvez son parcours sur PUXI.FR

Depuis 3 ans, la Plasturgie recrute davantage et la part des CDI est en augmentation (37 % des embauches en 2015, contre 30 % en 2000).

Source : http://www.observatoire-plasturgie.com/files/2016-09/4-plaquette-repa-res-2016-juin-2016.pdf

DES MÉTIERS POUR DEMAIN

Plastronique, fabrication additive, économie circulaire... Quels seront les business du futur et quelles formations permettront de répondre aux défis de demain ?
D'ici 2030, plus de la moitié des métiers seront nouveaux ou se seront radicalement transformés.

La Fédération de la Plasturgie et des Composites a lancé **la Fabrique à Talents**, pour éclairer les entreprises, accompagner leurs besoins en compétences, attirer et former les meilleurs de nos talents. Pour cela, elle a identifié les métiers de demain, dans la plasturgie et les composites, mais pas seulement !

Métiers des fonctions support : **structurer et soutenir**

Capitaliseur des savoirs

A la fois ethnologue et pédagogue, il identifie, valorise et diffuse les compétences-clés, ainsi que les expériences (y compris les échecs), l'histoire de l'entreprise et de ses projets, les éléments qui forment son ADN... Il est le garant de la circulation et de la transmission des savoirs.

Makestormer

Il stimule l'innovation en professionnalisant les réunions de brainstorming, workshops, séances de créativité. Il conjugue techniques d'animation collaborative, connaissance business et gestion de communautés.

Connecteur interculturel

Il capte les spécificités de chaque culture, les fait accepter et reconnaître pour optimiser la performance globale, il vient en soutien et support, au-delà de la formation au management interculturel.

Business networker

Facilitateur d'alliances, il sait rassembler des acteurs sur des objectifs communs de développement de nouveaux marchés, contractualiser ces objectifs dans une logique de gains réciproques, faire vivre le partenariat en interne et auprès des acteurs externes.

Métiers industriels à valeur ajoutée : **concevoir et vendre**

Abeille

Véritable tête chercheuse, elle explore de nouveaux usages, nouveaux matériaux, nouveaux marchés, nouvelles méthodes, partout dans le monde, sans limites. Elle diffuse ses découvertes dans l'entreprise pour encourager et nourrir l'innovation. Ses principales qualités sont la curiosité, la capacité de communication et d'entraînement.

Business maker

Véritable « intrapreneur », entre le marketeur et le commercial, il est capable, à partir d'une idée, de la valoriser en trouvant le meilleur modèle économique, le meilleur segment de marché pour le démarrage, le meilleur scénario de lancement.

Eco-toxicologue

Il analyse l'impact écologique sur l'être humain et l'environnement à chaque étape, depuis la conception jusqu'à la commercialisation ; il cumule des connaissances à la fois techniques et règlementaires, au-delà de la chimie verte.

Métiers spécifiques à la plasturgie : **produire**

Bâtisseur de ponts

Il crée des produits en associant plusieurs technologies, ou une technologie et des services. De niveau technicien ou ingénieur, il a une vision pluridisciplinaire et sait travailler en co-conception et co-innovation.

Réincarnateur perpétuel

Ingénieur dont la mission est de créer des processus qui optimisent le recyclage et permettent de réincarner la matière.

Créateur du vivant

Un doctorant à la fois médecin, biologiste et expert en plastiques, capable de faire le lien entre le plastique et le corps humain, d'apprécier la bio-compatibilité, pour concevoir de nouveaux organes en plastique.

Trouble shooter

Dépanneur du XXIème siècle, sorte de technicien multiculturel et pluri-techno, il intervient sur des pannes de machines partout dans le monde, analyse les dysfonctionnements, fait remonter l'information, dépanne, réalise également des opérations de maintenance préventive et prédictive à forte expertise. Il combine connaissances technologiques, agilité, capacités de communication et aisance en milieu international.

APPRENDRE UN MÉTIER
AVEC L'APPRENTISSAGE

De quoi s'agit-il ?

Le **contrat d'apprentissage** est une formation en alternance **destinée aux jeunes de 16 à 25 ans révolus** (jusqu'à 30 ans dans certaines régions). Pour être admissible, le futur apprenti doit être allé à l'école jusqu'à 16 ans, avec des dérogations sous conditions particulières.
La durée du contrat varie **entre 1 et 3 ans**, selon le métier et le diplôme préparés.

Les avantages du contrat d'apprentissage pour les jeunes

- Bénéficier d'une formation générale, théorique et pratique.
- Recevoir une qualification professionnelle, confirmée par un diplôme de l'enseignement professionnel ou technologique, ou autre titre (du CAP à l'ingénieur).
- Obtenir une première expérience de l'entreprise et du travail en conditions réelles.
- Augmenter significativement ses chances de trouver un emploi.
- Une formation rémunérée

Et pour les entreprises ?

- L'apprenti est opérationnel et produit en poste.
- Il représente un avenir pour l'entreprise : un salarié formé sur le terrain.
- L'apprentissage est un investissement, pas une dépense.

L'apprentissage dans la plasturgie et les composites

- Tous les diplômes accessibles, du CAP à l'ingénieur.
- 80% des apprentis en emploi à l'issue de leur formation.
- Tous les métiers accessibles.
- Près de 25 Centres de Formation des Apprentis.
- Près de 700 contrats signés en 2016.

Source : laplasturgie.fr

L'apprentissage est une voie royale pour les jeunes comme pour les entreprises ! C'est un réel levier de compétitivité pour les entreprises, et un véritable contrat de sécurisation pour les jeunes, ceux-ci trouvent en grande majorité un emploi au terme de leur cursus.
La Fédération de la Plasturgie et des Composites est particulièrement active pour soutenir l'engagement et la confiance des entreprises dans ce dispositif de formation.

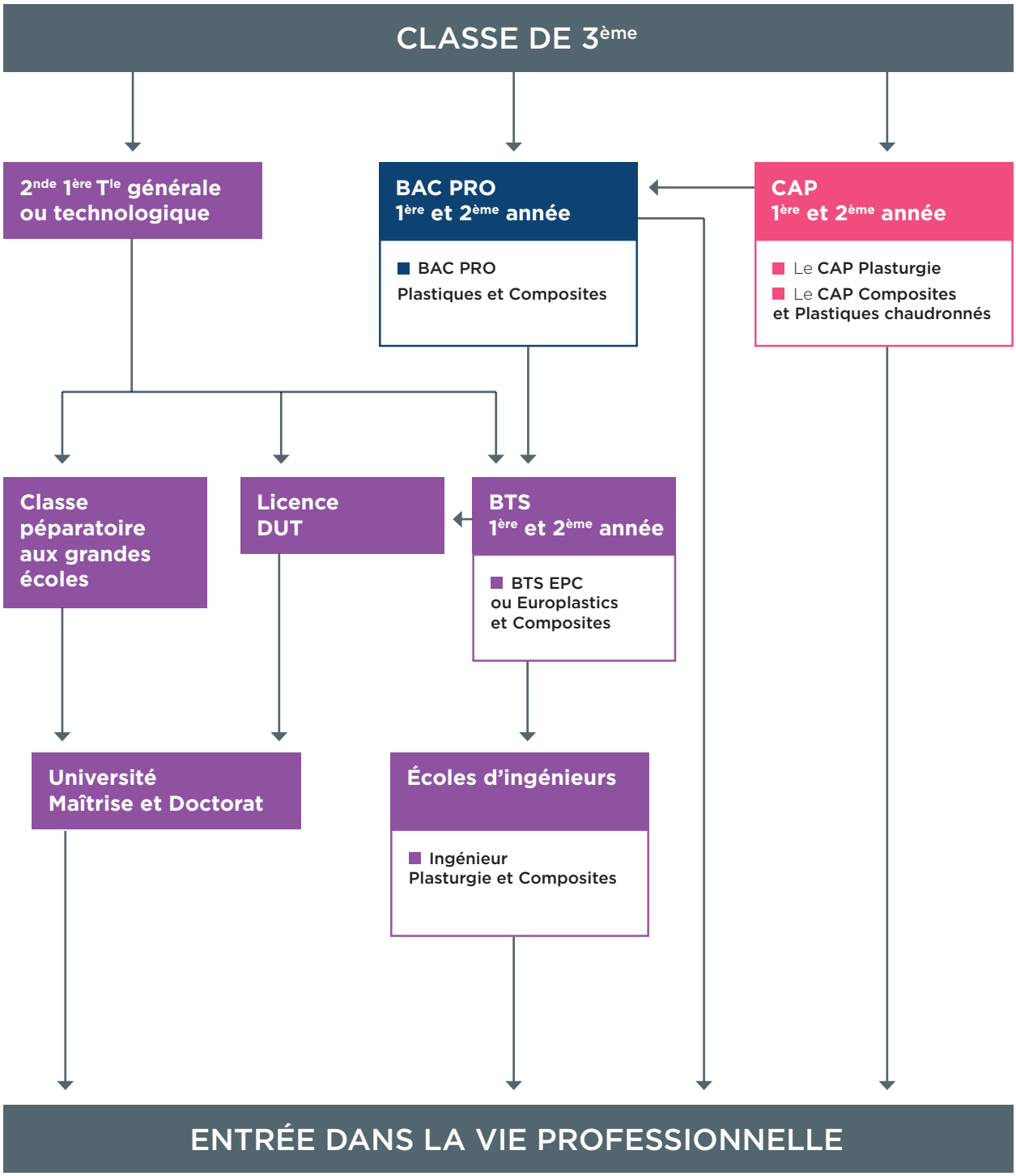
Les contrats d'apprentissage dans la plasturgie, on y croit et on sait faire !

Adapter les formations, en imaginer de nouvelles, accompagner la mutation de nos métiers, individualiser et innover sont des enjeux majeurs pour toute notre profession. La politique de la Fédération restera une politique « 100 % filière d'excellence pour nos métiers stratégiques » : un apprentissage de qualité est un véritable moteur de réussite et d'attractivité pour notre profession !

J'ai effectué ma formation en alternance. J'étais apprenti ingénieur au sein du service Recherche et Développement. La double expertise technique et marketing, et l'approche économique des problèmes industriels acquises en cours et en entreprise me sont aujourd'hui très utiles.

Romain

ITINÉRAIRES



DIPLÔMES

CAP

Le CAP est le premier diplôme que l'on peut obtenir pour accéder aux métiers de la plasturgie. Les deux CAP (CAP Plasturgie et CAP Composites et Plastiques chaudronnés) permettent d'apprendre les techniques de fabrication des produits en matière plastique, les notions d'hygiène, sécurité et environnement. Cet enseignement est complété par des matières générales.

Le **CAP Plasturgie** débouche sur les métiers d'opérateur-plasturgiste ou préparateur des matières premières, et le **CAP Composites et Plastiques chaudronnés** sur les métiers de stratifieur ou chaudronnier plastique.

LE BACCALAURÉAT PROFESSIONNEL PLASTURGIE

Le Baccalauréat Professionnel Plasturgie convient à ceux qui souhaitent approfondir leurs études après le BEP ou le CAP pour accéder rapidement à un poste évolutif au sein de l'entreprise. Sa spécificité : un enseignement théorique complet et un stage pratique de 16 semaines en entreprise, encadré par un tuteur. Cette formation courte de 2 ans débouche directement sur un emploi de monteur régleur, technicien de fabrication ou contrôleur qualité produit.

LE BTS EUROPLASTICS ET COMPOSITES

Le BTS EuroPlastics et Composites repose sur quatre piliers : optimiser, innover, communiquer et produire. Le diplôme est marqué par une véritable ouverture européenne (stage européen, anglais professionnel...). Il débouche sur les métiers d'animateur d'îlot, technicien d'industrialisation ou technicien de conception.

LE DIPLÔME D'INGÉNIEUR

Spécialiste des techniques de transformation des matières plastiques, l'ingénieur est orienté vers la recherche et le développement, et notamment vers l'industrialisation. Les études comportent des connaissances de base en chimie, physico-chimie, rhéologie, la maîtrise des principaux procédés de transformation de plasturgie, ainsi que la technologie des machines et des outillages périphériques, la gestion, l'environnement, le management des hommes, l'ouverture aux évolutions internationales, les langues vivantes et le travail en entreprise pendant les périodes de stage, pour être capable de mettre en œuvre de véritables projets industriels. Le recrutement se fait sur dossier ou sur concours après obtention d'un Bac + 2 (orientation à dominante scientifique). Cela débouche sur le métier de responsable d'unité de production, chef de projets industriels ou encore ingénieur industrialisation.

FOCUS
LE BTS EUROPLASTICS ET COMPOSITES

Le BTS EuroPlastics et Composites est aujourd'hui le seul BTS industriel à permettre d'effectuer un stage à l'étranger ! Les nombreux débouchés expliquent l'augmentation de 30 % d'étudiants dans cette filière. Chaque année, plus de 700 étudiants et apprentis préparent le BTS Europlastics et Composites. En 2016, 341 élèves ont été diplômés de ce BTS et 50 d'entre eux ont réalisé leur stage professionnel pendant 1 ou 2 mois dans une entreprise en Europe.

La formation sur deux ans comprend des enseignements généraux et professionnels. Elle est commune à 5 pays européens (la Belgique, la France, la Grèce, l'Italie et la Pologne). L'étudiant doit aussi réaliser un stage ouvrier de deux semaines en fin de première année, puis un stage technicien de quatre semaines (si possible dans la même entreprise que le premier) en seconde année. Une période de 6 à 8 semaines de stage dans un pays européen est facultative. Ce dernier servira de support à un rapport de vingt pages présenté à un jury. Cette dernière expérience permet d'obtenir le passeport Europlastic, délivré par European Plastics Converters (EuPC), la confédération européenne de la plasturgie.
Il est possible d'effectuer tout ou partie de la formation en alternance.

Qu'étudie-t-on quand on fait un BTS EuroPlastics et Composites ?

- Français / anglais
- Mathématiques
- Sciences physiques (physique et chimie)
- Communication (la collaboration au sein d'un groupe projet)
- Les matières plastiques et composites
- Produire en plasturgie (conception, qualité, organisation de la production)
- Optimiser le processus d'obtention d'un produit en plasturgie (optimiser la matière, optimiser le procédé, dimension économique, le recyclage du produit)

Le saviez-vous ?

Le BTS EuroPlastics et Composites a été rénové pour intégrer les dernières évolutions concernant les matériaux, le recyclage et l'éco-conception.
En lien avec les besoins identifiés des entreprises, il propose désormais **2 options** : l'une liée à la **production** : pilotage et optimisation de la production et l'autre relative à l'**outillage** : conception et définition des outillages et du plan de maintenance.
La dimension européenne de ce diplôme a été maintenue et tous les aspects du développement durable renforcés (éco-conception, économie circulaire...).

« J'ai choisi le BTS Europlastics et Composites, parce qu'il permet de faire un stage à l'international. C'est un très gros atout sur le marché du travail.

Nabil

« J'ai commencé par un BTS Europlastics et Composites, et quand j'ai choisi de poursuivre mes études pour devenir ingénieur, j'ai choisi la spécialisation plasturgie ! Parce qu'elle offre de nombreuses possibilités de carrières et que la formation est très diversifiée : mécanique, CAO, étude des matériaux, électrotechnique, chimie organique...

Mélina

RÉFLÉCHIR À SON **ORIENTATION**

QUATRE ÉTAPES POUR UN MÉTIER

1. RÉFLÉCHIR À SES CENTRES D'INTÉRÊTS

À chaque centre d'intérêt correspondent de nombreux métiers différents. Un même métier peut faire appel à plusieurs centres d'intérêts. Trouver au moins 5 métiers pour chaque centre d'intérêt. Exemple : bâtir, construire (conducteur de travaux, urbaniste, architecte, grutier, chauffagiste).
Conduire, piloter, réparer. Communiquer, informer, enseigner. Créer, innover, rechercher. Défendre, protéger les autres. Produire, fabriquer. Soigner ou aider les autres. S'occuper d'animaux. S'occuper d'enfants. Travailler au contact de la nature. Travailler dans l'informatique. Travailler dans le monde du spectacle. Travailler dans le monde du sport. Travailler dans les loisirs. Travailler dans l'univers de la mode. Vendre et acheter. Voyager...

Choisir sa voie

La voie professionnelle (la voie pro), c'est une autre manière d'apprendre. Deux choix sont possibles : suivre une formation en lycée professionnel ou suivre une formation en alternance avec une entreprise. Quel que soit votre choix, les diplômes sont les mêmes : CAP, BEP ou Bac pro.
La voie générale ou technologique, passer du collège au lycée, représente plus qu'un simple changement d'établissement. Beaucoup plus de nouveautés en 2nde, de nouveaux profs, beaucoup plus d'autonomie... Mais c'est surtout le rythme et les méthodes de travail qui peuvent surprendre les élèves. On demande plus de travail personnel.

2. RÉFLÉCHIR AUX CONDITIONS DE TRAVAIL

Un même métier peut s'exercer dans de nombreux environnements, selon différents critères : taille de l'entreprise, localisation géographique, secteur d'activité... Tous ont une forte influence sur la réalité du métier et peuvent avoir des conséquences sur la vie personnelle.

3. DÉCOUVRIR TOUS LES PARCOURS DE FORMATION

Il est évident qu'on ne peut pas réfléchir aux métiers, sans à un moment donné, se pencher sur les formations qui y mènent. Il faut parfois obtenir « le » diplôme permettant d'exercer le métier. Dans d'autres cas, il existe plusieurs parcours pour arriver au même métier.

4. S'INFORMER À TOUS LES NIVEAUX

Il va falloir à présent s'informer sur les différents lieux où l'on peut trouver les renseignements manquants : CDI, CIO... sur les différentes revues, notamment celles de l'ONISEP, sur les différents professionnels à rencontrer lors de visites d'entreprises ou de carrefours des métiers...

Pour s'aider...

- **Conseiller d'orientation**
- **Centre de documentation et d'information du collège**
- **Les journées portes-ouvertes des lycées**

« Avoir 15 ans aujourd'hui, c'est vouloir s'accomplir avant de réussir, choisir un métier de passion plus qu'un métier qui rapporte, défendre ses convictions plutôt que de s'orienter au hasard.

Amel

SE RENSEIGNER

www.plasticsgeneration.com
Parcours de formation en plasturgie, cartes des établissements scolaires, conseil d'orientation : toutes les informations pour vous aider dans votre découverte professionnelle se trouvent ici !

plastiprof.fr/plastiville.html
Un Serious Game qui permet d'aborder les connaissances générales des matières plastiques, avec des fiches pédagogiques pour retrouver les informations apprises lors de l'enquête.

www.cirfap.com
Un site pour découvrir quelle formation plasturgie et composites est faite pour vous et les parcours pour construire sa carrière, repérer les dates clefs pour en savoir plus...

www.ispa.asso.fr
À découvrir sur le site de l'Institut Supérieur de Plasturgie d'Alençon : les formations diplômantes, les parcours d'élèves, les dates à ne pas manquer...

www.plasturgierecrute.org
La plateforme dédiée à l'emploi dans le secteur de la plasturgie et des composites.
Le site permet de publier une offre, consulter et sélectionner les compétences recherchées ou encore créer un profil, diffuser son CV et postuler.
@Plastrecrute

www.puxi.fr
Une découverte de la matière aux métiers !
@puxi.dp et **@puxi_by_dp**

www.laplasturgie.fr
Le portail éducatif français de la filière industrielle, la plasturgie, les moules et les équipements.

Et aussi :
@laplasturgie **@fedplasturgie**

CONTACTS

SYNDICATS NATIONAUX

GPA - Groupement Plasturgie Automobile
125 rue Aristide Briand – 92300 Levallois-Perret
Tél. 01 44 01 16 38
E-mail : gpa@autoplasticgate.com
Site : www.autoplasticgate.com
Déléguée Générale : Mme Armelle Dumont

GPIC - Groupement de la Plasturgie Industrielle et des Composites
125 rue Aristide Briand – 92300 Levallois-Perret
Tél. 01 44 01 16 40
E-mail : contact@gpic.fr
Site : www.gpic.fr

STR-PVC - Syndicat des Tubes et Raccords en PVC
125 rue Aristide Briand – 92300 Levallois-Perret
Tél. 01 44 01 16 28 – Fax 01 42 67 77 19
E-mail : contact@str-pvc.org
Site : www.str-pvc.org
Déléguée Générale : Mme Sophie Thomas

SFEC - Syndicat Français des Enducteurs Calandreurs et Fabricants de Revêtement de Sols et de Murs
(membre associé)
3 rue de Liège - 75009 Paris
Tél. 01 44 01 16 44
E-mail : info@sfec-services.org
Site : www.sfec-services.org
Déléguée Générale : Mme Julie Chaminade

SYNDICATS RÉGIONAUX

ALLIZÉ PLASTURGIE - Alliance Zone Est Plasturgie
Régions Auvergne-Rhône-Alpes / Bourgogne-Franche Comté / Grand Est / Provence-Alpes-Côte d'Azur-Corse / Occitanie
39 rue de la Cité - 69441 Lyon cedex 03
Tél. 04 72 68 28 28 - Fax. 04 72 36 00 80
E-mail : contact@allize-plasturgie.com
Site : www.allize-plasturgie.org
Délégué Général : M. Benoît Dorsemaine
Déléguée Générale Adjointe : Mme Anne de Lansalut

ALLIZÉ PLASTURGIE
Auvergne - Rhône Alpes
39 rue de la Cité - 69003 Lyon
Tél. 04 72 68 28 02
E-mail : s.gourgaud@allize-plasturgie.com
Délégué Régional : M. Simon Gourgaud

ALLIZÉ PLASTURGIE
Bourgogne - Franche Comté
Parc Technologique de la Toison d'Or
6 allée André Bourland - 21000 Dijon
Tél. 03 80 77 85 67 - Port. 06 14 67 06 75
E-mail : c.contini@allize-plasturgie.com
Délégué Régional : M. Christophe Contini

ALLIZÉ PLASTURGIE GRAND EST
Espace Européen des Entreprises
27 avenue de l'Europe - 67300 Schiltigheim
Port. 06 15 84 48 09
E-mail : a.leroux@allize-plasturgie.com
Déléguée Régionale : Mme Aurélia Le Roux

ALLIZÉ PLASTURGIE
Provence Alpes Côte d'Azur - Corse
16 place du Général de Gaulle - 13001 Marseille
Tél. 04 42 69 12 93 - Port. 06 11 22 16 36
E-mail : m.h.croissant@allize-plasturgie.com
Déléguée Régionale : Mme Marie-Hélène Croissant

ALLIZÉ PLASTURGIE
Occitanie
14 rue François Perroux – ZA Aftalion – 34670 Baillargues
Tél. 04 67 65 36 92
E-mail : d.eyraud@allize-plasturgie.com
Délégué Régional : M. Denis Eyraud

GIPCO - Groupement des Industries de la Plasturgie et des Composites
Régions Île-de-France / Hauts-de-France
40, rue Eugène Jacquet - 59708 Marcq-en-Baroeul
Tél : 03 20 99 23 34
E-mail : contact@gipco-plasturgie.org
Site : www.gipco-plasturgie.org
Déléguée Générale : Mme Béatrice Ninove
E-mail : bninove@gipco-plasturgie.org

GIPCO Île-de-France / Picardie
125, rue Aristide Briand – 92300 Levallois-Perret
Tél : 01 44 01 16 10 - Port. 06 83 38 38 14
E-mail : nraps@gipco-plasturgie.org
Responsable relations entreprises : Madame Nathalie Raps

GIPCO Hauts-de-France
40, rue Eugène Jacquet – 59708 Marcq-en-Baroeul
Tél : 03 20 99 23 35
E-mail : nraps@gipco-plasturgie.org
Responsable relations entreprises : Madame Nathalie Raps

PLASTI-OUEST - Groupement des Industriels de la Plasturgie de l'Ouest
Régions Bretagne / Normandie / Pays-de-la-Loire / Centre-Val de Loire / Nouvelle Aquitaine
2 allée du Bâtiment - BP 91641 - 35016 Rennes cedex
Tél. 02 99 87 42 87 - Fax. 02 99 36 49 47
E-mail : info@plasti-ouest.com
Site : www.plasti-ouest.com
Secrétaire Général : M. Jérémie Béranger

PLASTI-OUEST Bretagne
E-mail : c.dutheil@plasti-ouest.com
Déléguée Régional : Mme Charlotte Dutheil

PLASTI-OUEST Pays de la Loire
E-mail : j.beranger@plasti-ouest.com
Délégué Régional : M. Jérémie Beranger

PLASTI-OUEST Normandie – Centre - Val de Loire
E-mail : e.clement@plasti-ouest.com
Délégué Régionale : M. Edouard Clément

PLASTI-OUEST Nouvelle Aquitaine
E-mail : c.cueille@plasti-ouest.com
Déléguée Régionale : Mme Caroline Cueille

Trouvez l'établissement le plus proche de chez vous et ses coordonnées sur **http://plasticsgeneration.com/la-carte-interactive/**

- Lycée - Scolaire
- CFA - Apprentissage
- École Supérieure / Université - Étudiant
- Lycée - Apprentissage
- Lycée - Scolaire et Apprentissage
- École Supérieure / Université - Apprentissage

DES MÉTIERS D'AVENIR DES **FORMATIONS** POUR RÉUSSIR

PLASTURGIE • COMPOSITES

Observatoire de la Plasturgie

FÉDÉRATION DE LA PLASTURGIE ET DES COMPOSITES